



Certificato numero: 28 R
Certificate number

Si certifica che la Società
We hereby certify that the Company

METAL CARP S.R.L.

Unità operativa / Branch

VIA INDUSTRIALE, 7 - 25080 PREVALLE (BS)

E' certificata per la saldatura al livello/Is certified for welding under certification level
CL 1
in accordo a UNI EN 15085-2 / according to EN 15085-2.

Campo di applicazione/Field of application:

Nuova costruzione di telai di supporto per parti di apparecchiature esterne e assali.
New builds of supporting frames for external equipment parts end body axles.

La presente certificazione è conforme alle linee guida ANSF per il riconoscimento degli Organismi di Certificazione delle Aziende che operano nel settore della saldatura dei rotabili ferroviari o parte di essi in conformità alle norme UNI EN 15085.

This certification is according to the ANSF guidelines for the accreditation of Certification Bodies for Companies that are active in the welding of railway vehicles or any part of them in accordance with the UNI EN 15085.

Campo di validità, vedi allegato / See annex for range of certification.

Coordinatori di saldatura, vedi allegato / See annex for welding coordinators.

Prima Emissione / First Issue 21/12/2009
Emissione Corrente / Current Issue 27/11/2017
Data di Scadenza / Expiry Date 27/11/2020

L'Organo
Deliberante
P.I. Giuseppe Perelli

Il Direttore Tecnico
IIS CERT
Dot. Ing. Stefano Morra



SGQ n° 021 A PRD n° 021 B
SGA n° 033 D PRD n° 021 C
SCR n° 029 F ISP n° 120 E

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreement

Il presente certificato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite nel Regolamento IIS CERT QAS 017 R.
This certificate complies with the terms established by IIS CERT document QAS 017 R.

IIS CERT Srl Lungobisagno Istria 29 R - 16141 GENOVA - www.iiscert.it
Corporate Governance Istituto Italiano della Saldatura



Allegato al CERTIFICATO N. 28 R

Annex to Certificate No.

Campo di validità / Range of certification:

Processi * Processes *	Materiali ** Materials **	Spessori (mm) Thickness (mm)	Diametri (mm) Diameter (mm)	Note Remarks
135	1.2	7,5÷30	--	BW Robotized
135	1.2	5	--	FW Robotized
135	1.2	3÷24	--	BW
135	1.2	≥ 5	≥ 35	FW ml With PWHT
135	1.2	≥ 5	≥ 35	FW ml Robotized With PWHT
135	1.2	12,5÷50	≥ 35	BW Robotized With PWHT
135	1.2	7,5÷24	≥ 35	BW With PWHT
135	1.2	≥ 5	≥ 44,45	FW ml
135	1.2	≥ 5	≥ 25	FW ml Robotized
135	1.2	≥ 5	≥ 25	FW sl Robotized - Throat thk a= 3,55
135	1.2	≥ 5	20÷40	FW sl Robotized - Throat thk a= 5,66
135	1.2	≥ 5	≥ 29	FW sl Throat thk a= 3,55
135	1.2	≥ 5	≥ 25	FW sl Throat thk a= 5,66
135	1.2	3÷24	≥ 25	BW
135	1.2	2,5÷3		FW sl
135	1.2	3÷6		BW
135	8.1/3.1	4÷12		FW sl
135	8.1	3,5÷12		FW sl
141	8.1	2÷3		FW sl
135	1.2	5÷20		FW sl

*EN ISO 4063

**CEN ISO/TR 15608

Coordinatori di saldatura/Welding coordinators:

Nome e cognome Name and surname	Funzione Function	Livello Level	Tipo qualifica Qualification
VENEZIANI Alberto	RWC	Livello A	IWT
ALMICI Claudio	DWC	Livello B	IIS Approval

Prima Emissione / First Issue 21/12/2009

Emissione Corrente / Current Issue 27/11/2017

Data di Scadenza / Expiry Date 27/11/2020

L'Organo
Deliberante
P.I. Giuseppe Perelli

Il Direttore Tecnico
IIS CERT
Dot. Stefano Morra